

К о н т р о л е н с п и с ъ к з а п р о в е р к а н а О к т о п о д

Име на изпълнителя:

Първоначален оглед:

- Няма видими човешки или животински косми;
- Няма миризма на пушек, химикали, козметика или перилни препарати;
- Няма видими големи дупки с излизащ пълнеж. В случай че сте забелязали такива, моля, перете изделието отделно от други октоподи, за да се избегне полепване на пълнеж върху бройките, подходящи за тази инициатива.
- Изпиране и изсушаване** (само ако ползвате прежда извън списъка, отговаряща на изискванията и притежаваща сертификат OEKO-TEX® 100 type class I or II):
 - Машинно изпиране при температура от 60 до 90 градуса или накисване във вода, загрята до 60 градуса, за период от 20 минути. При възможност изсушете в сушилна машина на програма с високи градуси.
 - При изпирането не използвайте никакъв перилен препарат, уловители на цвят, омекотители, ароматизиращи кърпи, сода бикарбонат, оцет или друго различно от вода.
- Украса:** На октопода не трябва да има добавена пришита украса като панделки, цветя, шапки, мъниста, копчета, пайети, пришити/апликирани очи и т.н.

❑ **Декоративни елементи, изобразяващи лице:** Тази украса трябва да е или изплетена като цветови дизайн на основното изделие, или да бъде избродирана с бодове не по-дълги от ширината на един нисък пълнеж.

❑ **Краища на преждата:**

❑ Всички краища от смяна на прежда или бродерии трябва да са стабилно завързани и прикрити във вътрешността на главата. Опитайте да издърпате конца на крайните бодове от допълнителната бродерия. Ако поддаде и се образува забележима бримка, тази украса е неприемлива. Ако такъв октопод отговаря на всички останали изисквания, разхлабената бродерия може внимателно да се разшире и октопода да се използва по предназначение.

❑ Няма съединяване на прежда по дължината на пипалата.

❑ Няма видими стърчащи свободни краища на прежда.

❑ Няма отделни парчета прежда вплетени в главата на октопода, особено с цел запълване на дупки.

❑ **Височина на главата:** Минимално 6,5 см. и максимално 9 см. (Мери се от дъното при пипалата до върха на главата измерено в права линия, а не по обиколката на плетивото):

❑ **Дъно:** Дъното трябва да е изплетено като отделен елемент, както е описано в одобрената схема, и да е допълнително съединено с главата или пипалата на октопода. Забранено е използване на свивки при изплитането на дъното.

❑ **Пипала:** Всичките пипала в разтегнато състояние трябва да са между 16 см. и 22 см. Дължината на пипалата в спокойно състояние не се взема предвид.

❑ **Дупки в плетката:** Инструмент с дебелина 3мм.(например дръжка на близалка) не трябва да може да влезе в нито една дупка на октопода. Отделете особено внимание на върха на главата, дъното и редовете със свиване. Инструментът се натиска силно към дупката, но без да се върти

или насилствено да се разтяга дупката.

□ **Твърдост на главата:** Целта е главата да е максимално твърда. Идеалното е да няма никаква деформация при натиск. Изделието се поставя на твърда повърхност и се натиска с един пръст. Трябва да няма деформация. Играчката НЕ трябва да се вдлъбва или смачква.

Забележки: